



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-64-00132

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE
SANAYI A.S.**

Идентификационный признак: 6340013797

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa-Turkey)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Magmaweld EI 308L

Диаметр, мм: 2,0;2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 25.93.15-002-28592261-2019

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующие слои двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.9: E308L-16, по EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-64-00142 от 04.09.2020 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-64: ООО "СЗ АНТЦ Энергомонтаж",
196642, город Санкт-Петербург, поселок Петро-Славянка, Территория Южная ТЭЦ, Цех
СЗЭМ, литер АФ.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО "МАГМАВЭЛД СПБ", 191124, г.
Санкт-Петербург, ул. Ставропольская, д.10, литер А, пом.217.**

Дата выдачи 08.09.2020 г.

Свидетельство действительно до 08.09.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-64-00430

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)**

**Организация: OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE SANAYI A.S.
Идентификационный признак: 6340013797**

(Organize Sanayi Bolgesi 2, Kisim, 45030, Manisa-Turkey)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Magmaweld EI 308L

Диаметр, мм: 3,25

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 25.93.15-002-28592261-2019

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): РД, РДН

- группы основных материалов: 8, 9

- группы технических устройств: КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ

Примечания:

1. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
2. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 5 до 10%.
3. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.9: E308L-16, по EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 1 2.
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-64-00484 от 15.03.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-64: ООО "СЗ АНТЦ Энергомонтаж", 198184, город Санкт-Петербург, остров Канонерский, дом 28, литер А, помещение 301.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "МАГМАВЭЛД СПБ", 191124, г. Санкт-Петербург, ул. Ставропольская, д.10, литер А, пом.217.

Дата выдачи 21.03.2023 г.

Свидетельство действительно до 21.03.2026 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>



Выдал



Васильев А.Ю.

Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)